



Dipl. Techniker*in HF Lüftung | 80-100%

für unsere **neue** Niederlassung in Bern

Die RMB Engineering AG ist Teil der RMB Gruppe und ein führendes Ingenieur-, Planungs- und Beratungsunternehmen mit Tätigkeitsschwerpunkten in den Bereichen Gebäude-, Energie- und Umwelttechnik sowie im kaufmännischen Facility Management. Durch unsere Spezialisierung auch in Nischenmärkten heben wir uns von herkömmlichen Ingenieurbüros ab. Spannende Projekte mit herausfordernden Bedingungen gehören zu unserem Alltag und machen unsere Arbeit täglich zu etwas Besonderem.

Ihre Projekte

- Übernahme von anspruchsvollen und komplexen Aufgaben, von der Analyse bis zur Ausführung und Inbetriebnahme
- Betreuung der Kunden und deren Projekte

Ihre Kompetenzen

- Fundiertes, fachliches Wissen in einem der erwähnten Bereiche
- Sie sind innovativ, voller Tatendrang, zukunftsorientiert und möchten Ihr Wissen gerne weiterentwickeln
- Sie Arbeiten gerne im Team und haben gerne Kontakt mit Kunden

Fringe Benefits



5 – 10 Wochen
Ferien



Flottenrabatt auf
viele Fahrzeugtypen



Gratis Kaffee und
schöne Cafeterias



Vergünstigungen für
Freizeitangebote



Beteiligung am
Halbtax und ÖV



Beteiligung am
Mobileabo

... und viele weitere Vorteile.

Interessiert?

Wir freuen uns auf Ihre vollständigen
Bewerbungsunterlagen.

Kontakt

RMB Group AG
Reto Arnet, Leiter Human Resources
+41 58 911 66 35, personal@rmb.ch

**JETZT
BEWERBEN**

