

Die RMB Engineering AG ist ein führendes Ingenieur-, Planungs- und Beratungsunternehmen mit Tätigkeitsschwerpunkten in den Bereichen Gebäude-, Energie- und Umwelttechnik sowie im kaufmännischen Facility Management. Unsere Unternehmung bearbeitet vielseitige und anspruchsvolle Aufgaben rund um die Energietechnik, welche nach überzeugenden Lösungen verlangen. **Fachkompetenz, Zuverlässigkeit** und **Teamgeist** sind gelebte Werte unserer Unternehmung.

Zur Verstärkung unseres Teams in der Niederlassung Lenzburg suchen wir eine/n

## **Dipl. Techniker/in HF Heizung, Lüftung oder Sanitär | 80-100%**

---

### **Ihr Profil**

- Bringen Sie ein fundiertes, fachliches Wissen in einem der erwähnten Bereiche mit?
- Sind Sie innovativ und voller Tatendrang?
- Sind Sie zukunftsorientiert und möchten Ihr Wissen gerne weiterentwickeln?
- Arbeiten Sie gerne im Team, übernehmen gerne anspruchsvolle und komplexe Aufgaben, von der Analyse bis zur Ausführung und Inbetriebnahme?
- Stehen Sie gerne im Kontakt mit Kunden, auch in hektischen Situationen, und betreuen deren Projekte?

### **Unser Angebot**

Bei uns werden Sie gefördert und gefordert. In einem Umfeld mit kompetenten Mitarbeiter/-innen helfen Sie, anspruchsvolle Aufgaben zu lösen.

Wir bieten Ihnen eine vielseitige, anspruchsvolle und interessante Tätigkeit mit Entwicklungspotenzial, welche viel Selbständigkeit fordert und viele Freiräume und Gestaltungsmöglichkeiten beinhaltet.

### **Fühlen Sie sich angesprochen und haben wir Ihr Interesse geweckt?**

Dann freuen wir uns über die elektronische Zustellung Ihrer vollständigen Bewerbungsunterlagen an [personal@rmb.ch](mailto:personal@rmb.ch).

Bei Fragen steht Ihnen Reto Arnet gerne zur Verfügung. Tel.: 058 911 66 35.

Weitere Stellenangebote finden Sie auf unserer Webseite [www.rmb.ch](http://www.rmb.ch)